



«ЭТОН-Инфра»

Внутреннее гладкостное покрытие труб для магистральных газопроводов

Описание продукта	«ЭТОН-Инфра» - гладкостное покрытие, формируемое нанесением двухкомпонентного эпоксидного лакокрасочного материала. Отвержденное покрытие «ЭТОН-Инфра» разработано с целью обеспечения минимальной шероховатости поверхности для снижения газодинамических потерь при транспортировке природного газа.
-------------------	--

Преимущества\ Свойства	♦ Соответствие требованиям СТО Газпром 2-2.2-180-2007 ♦ Снижение газодинамических потерь при перекачке природного газа; ♦ Высокие противокоррозионные свойства; ♦ Отличная химическая стойкость;
------------------------	--

Техническое описание и характеристики	Цвет	Красно-коричневый
	Состояние компонентов	Компонент А – жидкость Компонент Б – жидкость
	Соотношение компонентов по массе	3,8:1,0 (А:Б)
	Соотношение компонентов по объему	3,0:1,0 (А:Б)
	Толщина покрытия	65-130 мкм
	Шероховатость покрытия (Rz)	< 15 мкм
	Жизнеспособность при температуре (23±2) °С	> 60 минут
	Адгезия покрытия методом решетчатого надреза	Не более 1 балла
	Твердость по Бухгольцу при температуре (23±5) °С и отн. влажн. возд. не более 85 %	> 94 усл. ед.
	Массовая доля нелетучих веществ	Более 90 %
	Стойкость покрытия к изменению газового давления, 10 циклов	Отсутствие вздутий и разрушений
	Стойкость к воздействию солевого тумана при температуре (25±3) °С в течение 240 часов	Отсутствие отслоений и вздутий

Технические характеристики данного материала были получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта квалифицированных специалистов. Нарушение технологического регламента нанесения может привести к нарушению физико-механических свойств материала и не гарантирует качество и срок службы покрытия. Настоятельно рекомендуем предварительно согласовывать применение материала со специалистами АО «КРОНОС СПБ»



Информация о системе

Срок годности	Гарантийный срок хранения компонентов покрытия «ЭТОН-Инфра» – 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении целостности упаковки предприятия-изготовителя.
Условия хранения	Компоненты покрытия «ЭТОН-Инфра» фасуют в стальные бочки со съемной крышкой объемом 200 л. Компонент А фасуется в бочки белого цвета, Компонент Б – в бочки черного цвета. Компоненты покрытия «ЭТОН-Инфра» хранят в крытых складских помещениях, на открытых площадках, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, в плотно закрытой таре при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С.

Подготовка к нанесению

Подготовка поверхности	Поверхность окрашиваемого изделия должна быть подготовлена в соответствие со следующими требованиями: • степень очистки не ниже Sa 2½ по ISO 8501-1; • шероховатость R_z – от 25 до 60 мкм по ISO 8503-4; • содержание водорастворимых солей не более 20 мг/м² по ISO 8502-6 или ISO 8502-9; • класс запыленности не более 2 по ISO 8502-3.
Температура поверхности	(30±10) °С, но не менее, чем на 3 °С выше точки росы
Температура окружающей среды	Не менее +15 °С и не выше +40 °С.
Влажность воздуха	Относительная влажность воздуха не более 85 %.
Интервал между окончанием подготовки поверхности изделий и началом нанесения покрытия должен составлять не более 2 ч.	

Указания по применению

Способы нанесения	Покрытие «ЭТОН-Инфра» наносят установками безвоздушного распыления высокого давления с отдельной подачей компонентов и предварительным нагревом компонентов типа Wiwa Doumix-330, Graco Reactor-H-40, XP-70, GAMA Evolution G 50H или другими аппаратами с аналогичными характеристиками для двухкомпонентных систем.
Подготовка материала к нанесению	Компоненты А и Б по отдельности перемешивают миксером и подогревают при помощи ленточных, донных и/или проточных нагревателей методом рециркуляции до температуры (35±5) °С. Рекомендуемое давление при нанесении материала составляет от 130 до 240 бар.

Технические характеристики данного материала были получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта квалифицированных специалистов. Нарушение технологического регламента нанесения может привести к нарушению физико-механических свойств материала и не гарантирует качество и срок службы покрытия. Настоятельно рекомендуем предварительно согласовывать применение материала со специалистами АО «КРОНОС СПБ»



Нанесение покрытия	Покрытие «ЭТОН-Инфра» наносится мокрым слоем толщиной 75-150 мкм на поверхность металлических изделий. Усадка покрытия после отверждения составляет 12-15 %. Укрывистость материала – 13,4 м ² /л.
Очистка оборудования	Для промывки оборудования после нанесения покрытия «ЭТОН-Инфра» рекомендуется применять Очиститель К-3 ТУ 20.30.22-210-20504464-2020.
Отверждение покрытия	После нанесения покрытия «ЭТОН-Инфра» его необходимо выдержать при температуре (20±10) °С в течение не менее 10 минут и затем отвердить при температуре (60±5) °С в течение не менее 90 минут или при температуре (80±5) °С в течение не менее 30 минут.*
Правила обращения с изделиями с покрытием	Перемещения изделий с нанесенным покрытием в зону прогрева разрешены не ранее чем через 10 минут после выдержки при температуре (20±10) °С. Изделия с нанесенным и отвержденным покрытием «ЭТОН-Инфра» должны быть выдержаны после прогрева не менее 6 часов при температуре не менее 5 °С.

*Для достижения наилучшего качества покрытия специалисты АО «КРОНОС СПБ» готовы оказать помощь в подборе параметров нанесения и режимов отверждения, а также обеспечить техническое сопровождение применения покрытия «ЭТОН-Инфра».

Технические характеристики данного материала были получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта квалифицированных специалистов. Нарушение технологического регламента нанесения может привести к нарушению физико-механических свойств материала и не гарантирует качество и срок службы покрытия. Настоятельно рекомендуем предварительно согласовывать применение материала со специалистами АО «КРОНОС СПБ»