



КАТАЛОГ СИСТЕМ
ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ
И МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ
ОБЪЕКТОВ ДОРОЖНОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
КРОНОС СПБ
ЛАКОКРАСОЧНЫЙ ЗАВОД



СЕРТИФИКАТ

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента качества

Акционерного общества "КРОНОС СПб"

Юридический адрес: Ропшинская ул., 1/32, лит. А, пом. 8Н/18,
Санкт-Петербург, 197198, Россия

Фактический адрес: ул. Полевая Сабировская, 42, Санкт-Петербург, 197183, Россия

была проверена и признана соответствующей требованиям стандарта

ISO 9001:2015

в отношении разработки, отработки, производства, реализации и
технического сопровождения продукции материалов лакокрасочных и
аналогичных для нанесения покрытий, шпатлевки, герметики, мастики,
пасты, разбавителей органических, составов для удаления покрытий и
др. (ОКПД2 20.30); продуктов разных химических (ОКПД2 20.59.59)

№: 18.1745.026

от 28 сентября 2018 г.

Система менеджмента сертифицирована с 2003 года

Сертификат действителен до **2 ноября 2021 г.**



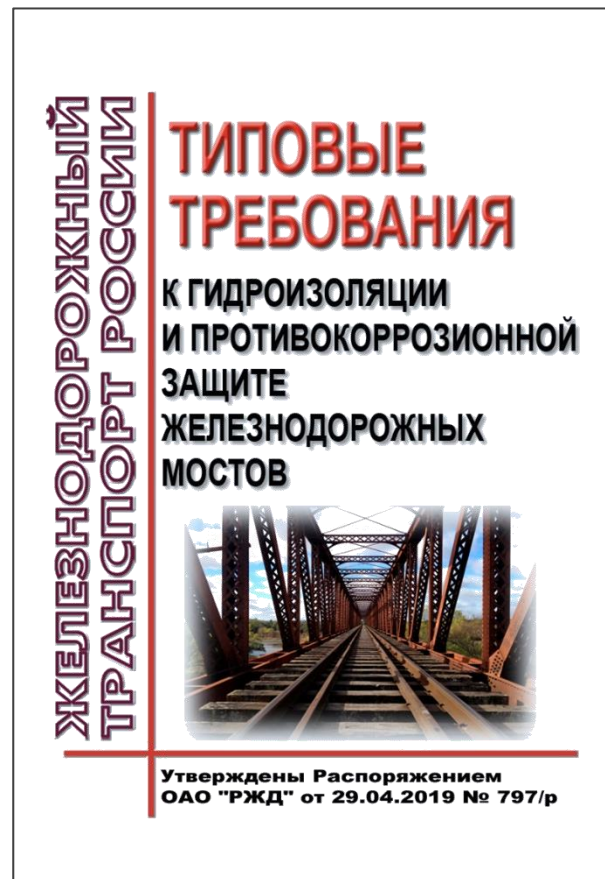
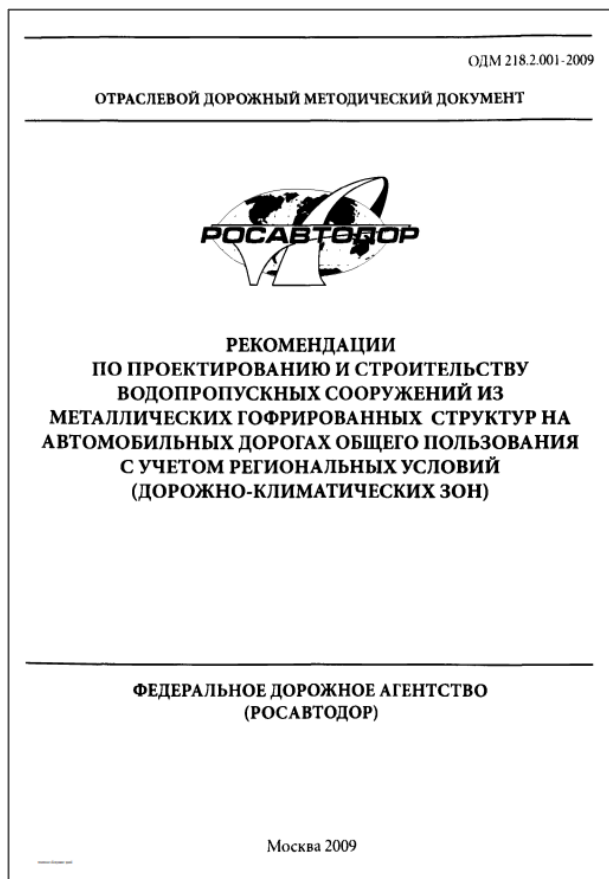
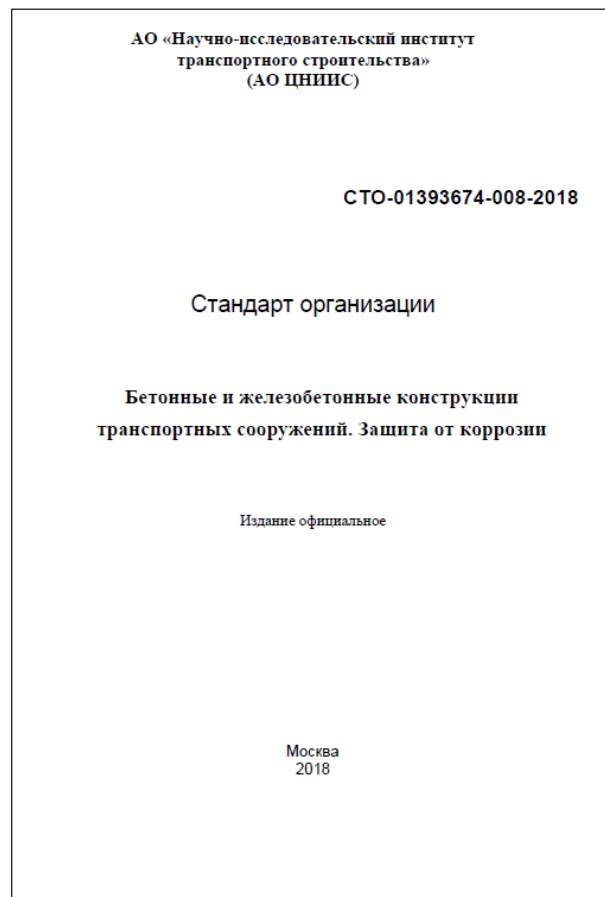
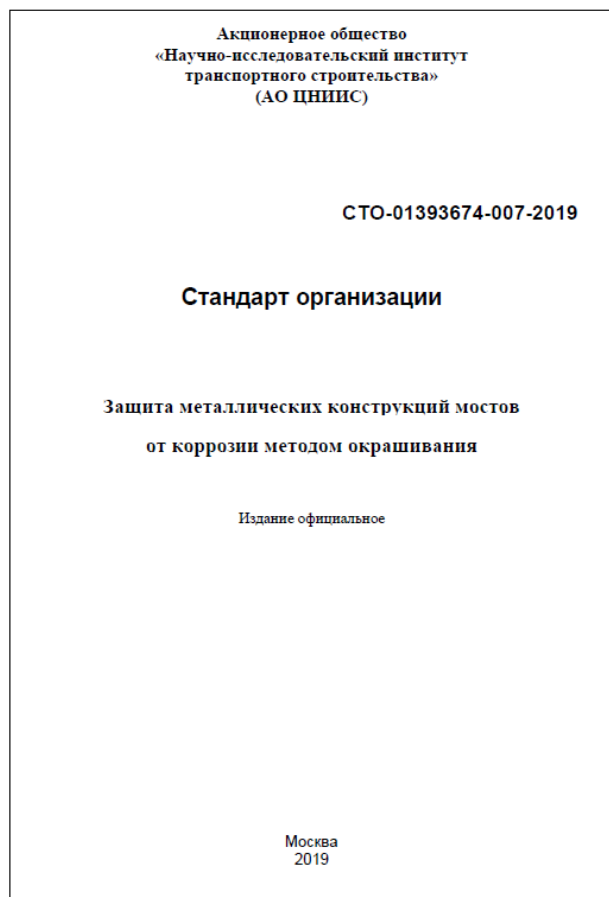
Сертификат теряет силу в случае невыполнения условий сертификации (<http://www.rusregister.ru/doc/004.00-105.pdf>).
Сертификат является собственностью Ассоциации по сертификации "Русский Регистр".



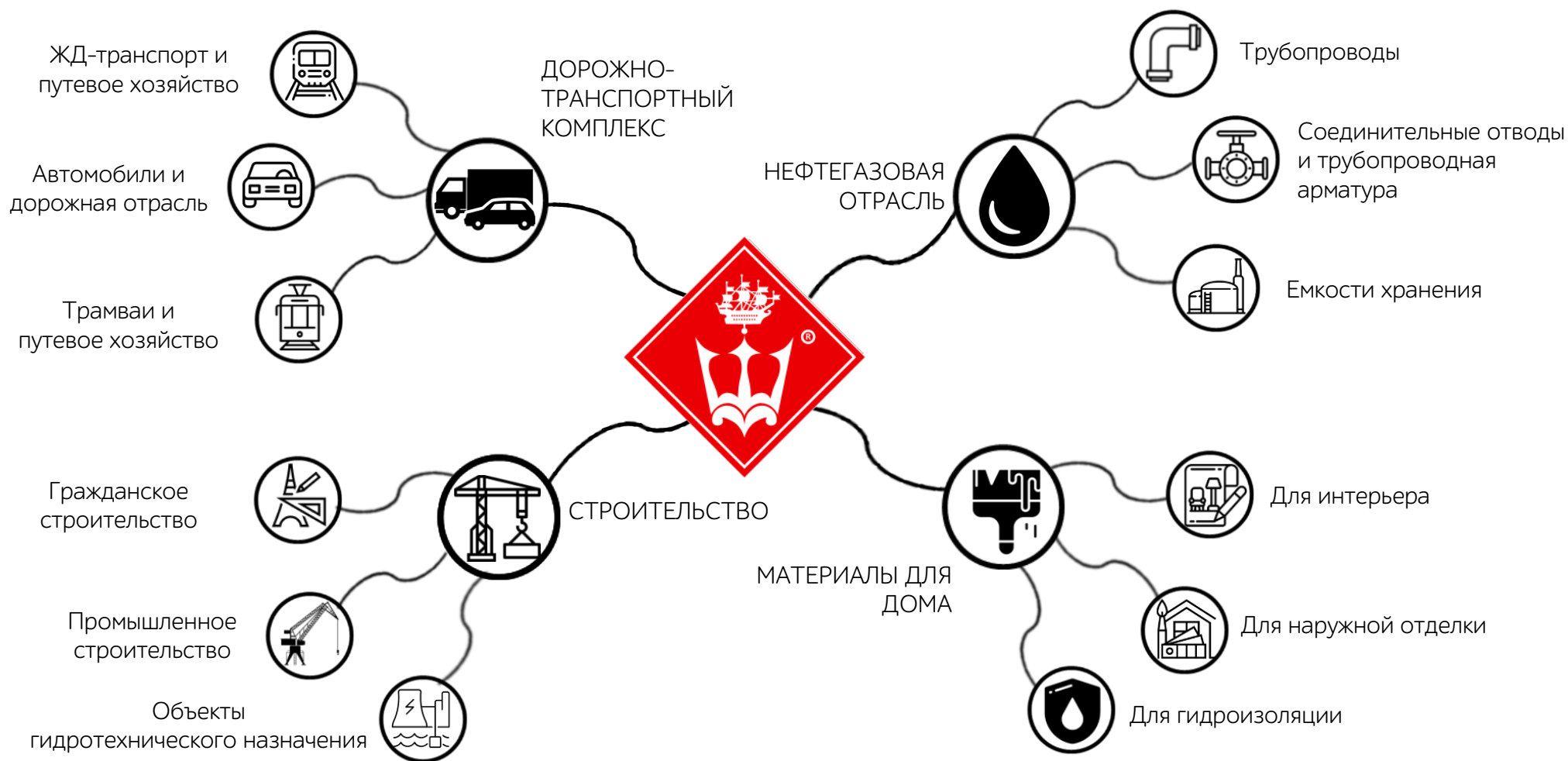
ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВ, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ В IAF И ПОДПИСАВШИХ МНОГОСТОРОННЕЕ СОГЛАШЕНИЕ О ПРИЗНАНИИ IAF MLA*:
Австралия и Новая Зеландия JAS-ANZ, Аргентина OAA, Австрия AA, Бельгия BELAC, Болгария EA-BAS, Бразилия CGCRE, Великобритания UKAS, Венгрия NAB, Вьетнам VoA, Германия DAkkS, Гонг-Конг HKAS, Греция ESYD, Дания DANAK, Египет EGAC, Индия NABCB, Индонезия KAN, Иран NACI, Ирландия INAB, Испания ENAC, Италия ACCREDIA, Казахстан NCA, Канада SCC, Китай CNAS, Колумбия ONAS, Корея KAB, Коста-Рика ECA, Люксембург OLAS, Малайзия DSM, Мексика EMA, Нидерланды RvA, Норвегия NA, ОАЭ DAC, ARAC, Пакистан PNAC, Перу INACAL-DA, Польша PCA, Португалия IPAC, Румыния RENAR, Сербия ATS, Сингапур SAC, Словакия SNAS, Словения SA, США ANAB, IAS, Таиланд NSC, Тайвань TAF, Тунис TUNAC, Турция TURKAK, Украина NAAU, Уругвай OUA, Филиппины PAB, Финляндия FINAS, Франция COFRAC, Чехия CAI, Чили INN, Швейцария SAS, Швеция SWEDAC, Шри-Ланка SLAB, Эквадор SAE, Южная Африка SANAS, Япония JAB

* Перечень членов IAF, подписавших MLA, может меняться. Актуальный перечень органов по аккредитации – членов IAF MLA доступен на официальном сайте IAF: www.iaf.eu

Материалы АО «КРОНОС СПб» рекомендованы к применению
в транспортном строительстве



Основное направление АО «КРОНОС СПб» - это выпуск высокотехнологичных материалов для нужд различных отраслей промышленности



Перечень систем защитных покрытий и лакокрасочных материалов для противокоррозионной и гидроизоляционной защиты объектов дорожного строительства

№	Грунтовочный слой	ТСП* общая, мкм	ТСП* слоя, мкм	Расход ПП** г/м ²	Основной слой	ТСП общая, мкм	ТСП слоя, мкм	Расход ПП г/м ²	Финишный слой	ТСП общая, мкм	ТСП слоя, мкм	Расход ПП г/м ²	Прогнозируемый/ ожидаемый срок службы
---	-------------------	-----------------------	----------------------	------------------------------------	---------------	----------------------	---------------------	----------------------------------	---------------	----------------------	---------------------	----------------------------------	---

1. Гидроизоляция плиты в схеме дорожной одежды (бетон)

1.1	Праймер «Гермокрон»	20	20	150	Герметик «Гермокрон-Гидро»	1000	100- 200	2700	-	-	-	-	30
1.2	Лак «Этераль - 50»	25	25	150	Мастика «Форпол-РД»	1500	1500	2000	Герметик «Гермокрон-Гидро» (сцепляющий слой)	90	90	200	40
1.3	Праймер «Кронфлекс»	30	30	110	Герметик «Кронфлекс»	1500	1500	2000	Герметик «Гермокрон-Гидро» (сцепляющий слой)	90	90	200	35

2. Гидроизоляция ортотропной плиты в схеме дорожной одежды (металл)

2.1	Грунтовка «Форпол - Праймер»	30	30	120	Мастика «Форпол-РД»	1000	1000	1500	Герметик «Гермокрон-Гидро» (сцепляющий слой)	90	90	200	40
2.2	Праймер «Гермокрон»	20	20	120	Герметик «Гермокрон-Гидро»	1000	100- 200	2700	-	-	-	-	15-20
2.3	Грунтовка «Эпокрон»	100	100	280	Герметик «Кронфлекс»	1500	1500	2000	Герметик «Гермокрон-Гидро» (сцепляющий слой)	90	90	200	35
2.4	Грунтовка «Протекрон»	70	70	420	Герметик «Кронфлекс»	1500	1500	2000	Герметик «Гермокрон-Гидро» (сцепляющий слой)	90	90	200	35

3. Металлические конструкции подземной и подводной прокладки (с засыпкой и заглублением в грунт)

3.1	Грунтовка «Эпокрон»	80	80	225	Герметик «Гермокрон-Гидро»	200	100- 200	600	-	-	-	-	20
3.2	Грунтовка «Протекрон»	80	80	480	Герметик «Гермокрон-Гидро»	400	100- 200	1200	-	-	-	-	25-30
3.3	Грунтовка «Форпол - Праймер»	30	30	120	Мастика «Форпол-РД»	1000	1000	1500	-	-	-	-	35
3.4	Грунтовка «Протекрон»	80	80	480	Герметик «Кронфлекс»	1500	1500	2000	-	-	-	-	30

№	Грунтовочный слой	ТСП* общая, мкм	ТСП* слоя, мкм	Расход ПП** г/м ²	Основной слой	ТСП общая, мкм	ТСП слоя, мкм	Расход ПП г/м ²	Финишный слой	ТСП общая, мкм	ТСП слоя, мкм	Расход ПП г/м ²	Прогнозируемый/ ожидаемый срок службы
---	-------------------	-----------------------	----------------------	------------------------------------	---------------	----------------------	---------------------	----------------------------------	---------------	----------------------	---------------------	----------------------------------	---

4. Бетонные и железобетонные конструкции подземной и подводной прокладки (с засыпкой и заглублением в грунт)

4.1	Праймер «Гермокрон»	20	20	150	Герметик «Гермокрон-Гидро»	250	100-200	800	-	-	-	-	20
4.2	Праймер «Гермокрон»	20	20	150	Герметик «Гермокрон-Гидро»	500	100-200	1500	-	-	-	-	25
4.3	Лак «Этераль 50»	25	25	150	Мастика «Форпол-РД»	1000	1000	1500	-	-	-	-	35
4.4	Праймер «Кронфлекс»	30	30	110	Герметик «Кронфлекс»	1000	1000	1500	-	-	-	-	30

5. Защита металлических гофрированных труб

5.1	Праймер «Гермокрон»	20	20	120	Герметик «Гермокрон-Гидро»	500	100-200	1600	-	-	-	-	50
5.2	Грунтовка «Форпол - Праймер»	30	30	100	Мастика «Форпол-РД»	1000	1000	1200	-	-	-	-	90
5.3	Грунтовка «Эпокрон»	350	200	980	-	-	-	-	-	-	-	-	30
5.4	Праймер «Гермокрон»	20	20	120	«Гермокрон-Гидро» +наполнитель (сцепляющий слой)	800	100-200	2400	-	-	-	-	30

6. Окраска металлических конструкций эксплуатируемых на открытом воздухе (атмосфера)

6.1	Грунтовка «Протекрон»	70	70	420	Грунтовка «Эпокрон»	70	70	190	Эмаль «Кронос-Деко»	50	50	135	35
6.2	Грунтовка «Цикрон»	50	50	500	Герметик «Гермокрон-Гидро»	100	100	300	Эмаль «Индустриальная»	120	60	400	15
6.3	Грунтовка «Протекрон»	70	70	420	Эмаль «Кронос-Деко»	50	50	135	Лак «Кронос-Деко»	30	30	100	40
6.4	Грунтовка «Эпокрон»	50	50	140	Эмаль «Кронос-Деко»	50	50	135	Лак «Кронос-Деко»	30	30	100	40
6.5	Грунтовка «Протекрон»	100	100	600	-	-	-	-	Эмаль «Кронос-Деко»	50	50	135	30
6.6	Грунтовка «Эпокрон»	160	160	450	-	-	-	-	Эмаль «Кронос-Деко»	60	60	160	30
6.7	-	-	-	-	Грунт-эмаль «Пигмокрон»	120	60	300	-	-	-	-	5
6.8	-	-	-	-	Грунт-эмаль «Кронос-Деко»	180	90	560	-	-	-	-	25
6.9	Грунтовка «Примаكرون»	160	160	600	Эмаль «Кронос-Деко»	60	60	160	-	-	-	-	30
6.10	-	-	-	-	Грунт-эмаль «Эпокрон»	120	120	330	-	-	-	-	10

№	Грунтовочный слой	ТСП* общая, мкм	ТСП* слоя, мкм	Расход ПП** г/м ²	Основной слой	ТСП общая, мкм	ТСП слоя, мкм	Расход ПП г/м ²	Финишный слой	ТСП общая, мкм	ТСП слоя, мкм	Расход ПП г/м ²	Прогнозируемый/ ожидаемый срок службы
---	-------------------	-----------------------	----------------------	------------------------------------	---------------	----------------------	---------------------	----------------------------------	---------------	----------------------	---------------------	----------------------------------	---

7. Окраска бетонных и железобетонных конструкций эксплуатируемых на открытом воздухе (атмосфера)

7.1	Лак «Этераль - 50»	25	25	150	Герметик «Гермокрон-Гидро»	80	80	250	Эмаль «Индустриальная»	120	60	400	15
7.2	Праймер «Акриловый»	10	10	70	Эмаль «Индустриальная»	120	60	400	-	-	-	-	15
7.3	Грунт-эмаль «Кронос-Деко»	60	60	190	-	-	-	-	Грунт-эмаль «Кронос-Деко»	60	60	190	25
7.4	Лак «Этераль - 50»	25	25	150	-	-	-	-	Эмаль «Кронос-Деко»	60	60	190	20
7.5	Лак «Этераль - 50»	25	25	150	Эмаль «Кронос-Деко»	60	60	190	Лак «Кронос-Деко»	30	30	100	25
7.6	-	-	-	-	Грунт-эмаль «Эпокрон»	120	120	330	-	-	-	-	

8. Материалы специального назначения

8.1	Лак «Этераль - 50» разбавленный 50/50 с растворителем	25	25	70	Мастика «КуперСталь»	До 120 мм	-	-	-	-	-	-	
8.2	Лак «Этераль - 50» разбавленный 50/50 с растворителем	25	25	70	Мастика «ВиброКрон 250»	До 100 мм	-	-	-	-	-	-	
8.3	Праймер «Кронфлекс»	30	30	110	Мастика «Хардкрон»	До 200 мм	-	-	-	-	-	-	
8.4	-	-	-	-	Состав «РатаКрон»	100 мкм	-	-	-	-	-	-	

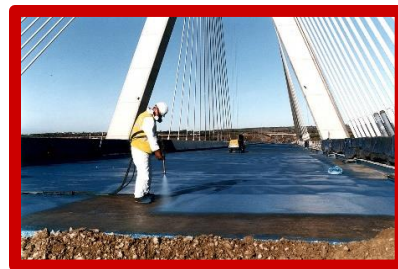
*ТСП - толщина сухой пленки

**ПП - прогнозируемый практический (расход)

Содержание

Герметики и мастики

«Гермокрон-Гидро» (каучуково-смоляной герметик)	9
«Форпол-РД» (полиуретановая мастика)	10
«Кронфлекс» (герметик на акрилатной основе)	11



Грунтовки и праймеры

Праймер «Гермокрон» (каучуково-смоляной праймер)	12
Праймер «Кронфлекс» (акрил-уретановый праймер)	13
Праймер «Акриловый» (акриловый праймер)	14
Грунтовка «Форпол-Праймер» (уретановая грунтовка)	15
Грунтовка «Эпокрон» (эпоксидная грунтовка)	16
Грунтовка «Цикрон» (цинконаполненная алкидная грунтовка)	17
Грунтовка «Протекрон» (цинконаполненная эпоксидная грунтовка)	18
Грунтовка «Примакрон» (акрилуретановая грунтовка)	19



Лаки

Лак «Этераль - 50» (уретановый лак)	20
Лак «Кронос-Деко» (уретановый антивандальный лак)	21



Эмали и грунт-эмали

Эмаль «Индустриальная» (акриловая эмаль)	22
Эмаль «Кронос-Деко» (акрилуретановая эмаль)	23
Грунт - эмаль «Кронос-Деко» (акрилуретановая грунт-эмаль)	24
Грунт - эмаль «Пигмокрон» (алкидная грунт-эмаль)	25
Грунт - эмаль «Эпокрон» (эпоксидная грунт-эмаль)	26



Специализированные материалы

«КуперСталь» (состав для устройства переходных зон деформационных швов)	27
«Хардкрон» (состав для устройства переходных зон деформационных швов и устранения колеяности)	28
«ВиброКрон 250» (полиуретановая вибропоглощающая мастика)	29
«РатаКрон» (состав связывающий клеевой)	30



«Гермокрон-Гидро»

Каучуково-смоляной герметик

ТУ 2513-001-20504464-2003

ГЕРМЕТИКИ И МАСТИКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал имеет заключения и рекомендации отраслевых институтов: ЦНИИС, РОСАВТОДОР, ЦНИИМФ, ВНИИГС, СОЮЗДОРНИИ, СТО-ГК «Трансстрой»-017-2007 и др.
- Температура нанесения от -20 °С до +45 °С
- Температура эксплуатации от -60 °С до 90 °С, допускается кратковременный нагрев до 230 °С
- Высокая стойкость к агрессивным средам и абразивному износу
- Срок службы 30 лет

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный антикоррозионный гидроизоляционный материал высыхающего типа на каучуково-смоляной основе. Герметик «Гермокрон-Гидро» наносится на подготовленную поверхность ручным способом при помощи кисти, валика или шпателя, или установкой безвоздушного распыления

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гидроизоляция мостовых конструкций, тоннелей, подземных переходов, опор, защита пролетных строений мостов с непосредственной укладкой горячего асфальта поверх гидроизоляции, антикоррозионная защита водопропускных металлических гофрированных труб как наружной, так и лотковой части взамен укладки бетона и асфальтобетона и др.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	однородная вязкая масса без механических включений
Сухой остаток	45 %
Время высыхания до ст.3, ч при 20±2 °С	не более 1 часа
Температура применения	от -20 °С до +45 °С
Температура эксплуатации	от -60 °С до +90 °С
Стойкость к агрессивной среде	высокая
Стойкость к механическим воздействиям	высокая
Относительное удлинение	не менее 400%
Прочность покрытия при ударе по прибору У1	более 50 см
Срок службы покрытия	30 лет

ЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ АО «КРОНОС СПб»

«Форпол-РД»

Полиуретановая мастика

ТУ 5775-139-20504464-2010

ГЕРМЕТИКИ И МАСТИКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Толстослойное покрытие на основе полиуретановых смол
- Температура эксплуатации от -60°C до 60°C, допускается кратковременный нагрев до 230°C
- Массовая доля нелетучих веществ мастики: 100%
- Стойкость к агрессивным средам и абразивному износу
- Срок службы покрытия не менее 40 лет

ОПИСАНИЕ

Мастика напыляемая «Форпол-РД» представляет собой двухкомпонентную систему, предназначенную для устройства гидроизоляции проезжей части. Покрытие «Форпол-РД» наносится установками для двухкомпонентных систем с предварительным подогревом компонентов

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гидроизоляция пролетных строений, подъемных частей разводных мостов, путепроводов, тоннелей, эстакад, подземных и надземных переходов, пандусов, опор, свайных и других типов фундаментов, а также в качестве самостоятельного износостойкого покрытия на пешеходных дорогах и проезжих частях мостов и путепроводов, при строительстве и реконструкции объектов транспортной сети:

- в схемах дорожной одежды для мостовых сооружений;
- на автодорогах, включая внутрихозяйственные дороги с/х и промышленных предприятий;
- на улицах и дорогах населенных пунктов;
- на пешеходных дорожках.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовая доля нелетучих веществ мастики	100%
Стойкость к агрессивной среде	высокая
Устойчивость покрытия к абразивному износу	высокая
Время высыхания до ст. 3 при 20±2°C	не более 10 мин
Адгезия покрытия к бетонному основанию	не менее 2,0 МПа
Прочность при разрыве	не менее 8 МПа
Температура эксплуатации	от -60°C до +60°C (+230°C не продолжительно)
Срок службы покрытия	40 лет

ЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ АО «КРОНОС СПб»

«Кронфлекс»

Герметик на акрилатной основе

ТУ 20.30.22-179-20504464-2017

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отверждение за 1 час
- Нанесение на горизонтальные и вертикальные поверхности за один слой
- Эластичный при отрицательных температурах
- Возможность нанесения материала безвоздушным и ручным способами
- Срок службы покрытия 35 лет

ОПИСАНИЕ

Герметик «Кронфлекс» применяется в виде тонкослойного покрытия при строительстве, реконструкции и ремонте транспортных сооружений для защиты бетонных, железобетонных и металлических конструкций с последующей укладкой дорожной одежды, а также при строительстве, реконструкции и ремонте других железобетонных и стальных сооружений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметик наносится с целью защиты от агрессивных сред и повышения срока службы конструкций.

Герметик применяется для устройства покрытий в зонах с пешеходными и автомобильными нагрузками на таких сооружениях, как эксплуатируемые кровли, пандусы, парковочные площадки, подземные и надземные паркинги, метродепо, мосты, тоннели, портовые сооружения, промышленные полы и т.п..

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовая доля нелетучих веществ мастики	100%
Стойкость к агрессивной среде	высокая
Устойчивость покрытия к абразивному износу	высокая
Жизнеспособность	15 минут
Время высыхания до ст.3 при 20±2 °С	не более 60 минут
Прочность при разрыве	не менее 6 МПа
Температура эксплуатации	от -60°С до +80°С (кратковременно до +250°С)
Срок службы покрытия	35 лет

Праймер «Гермокрон»

Каучуково-смоляной праймер

ТУ 2313-032-20504464-2001

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая стойкость к различным агрессивным средам и абразивному износу
- Возможность нанесения гидроизоляции через 20 минут после грунтования
- Допускается к нанесению на оцинкованные поверхности

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный состав для консервирования и грунтования бетонных, железобетонных, металлических и других поверхностей перед их окраской материалами серии «Гермокрон» и другими ЛКМ.

Праймер марки А предназначен для бетонных, железобетонных, асфальтобетонных, металлических и деревянных поверхностей перед их окраской герметиками и другими ЛКМ.

Праймер марки Б предназначен для грунтования цементобетонных и асфальтобетонных поверхностей перед укладкой термопластиков для разметки дорог. Допускается применение на оцинкованных поверхностях.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтование бетонных, железобетонных, металлических и других поверхностей, в т.ч. оцинкованных гофрированных труб, пролетов мостов, шпунтовых стенок перед их окраской материалами серии «Гермокрон» и другими лакокрасочными материалами.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	черный
Покрытие	материал высыхающего типа
Массовая доля нелетучих веществ мастики	20-25%
Стойкость к агрессивной среде	высокая
Стойкость к механическим воздействиям	высокая
Время до нанесения слоя герметика	20 минут
Адгезия покрытия	не более 1 балла
Эксплуатация	подземная/подводная

Праймер «Кронфлекс»

Акрил-уретановый праймер

ТУ 20.30.22-178-20504464-2018

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность нанесения гидроизоляции через 30 минут после грунтования
- Отличное сцепление с основанием
- Укрепление поверхностного слоя бетона
- Возможность нанесения материала безвоздушным, воздушным и ручным способами

ОПИСАНИЕ

Праймер «Кронфлекс» предназначен для грунтования бетонных, железобетонных и металлических поверхностей искусственных сооружений перед нанесением гидроизоляционного герметика «Кронфлекс». Праймер выпускается двух марок в зависимости от типа обрабатываемой поверхности.

Праймер марки А применяется для грунтования металлических поверхностей перед нанесением гидроизоляции.

Праймер марки Б предназначен для грунтования бетонных и железобетонных поверхностей перед нанесением герметика «Кронфлекс».



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтование бетонных, железобетонных и металлических поверхностей искусственных сооружений перед нанесением гидроизоляционного герметика "Кронфлекс".

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	прозрачный
Условная вязкость по ВЗ-4	не более 60 секунд
Массовая доля нелетучих веществ	марка А - Не менее 25 % марка Б - Без растворителей
Время до нанесения слоя герметика	30 минут
Химическая стойкость	стойкий к маслам, нефтепродуктам, растворам солей и кислот
Устойчивость к изменению температуры	От -60 °С до +60 °С

Праймер «Акриловый»

Пропитывающий праймер для укрепления оснований

ТУ 2313-028-20504464-2008

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подходит для наружных и внутренних работ
- Отличное сцепление с основанием
- Укрепление поверхностного слоя бетона
- Возможность нанесения материала безвоздушным, воздушным и ручным способами

ОПИСАНИЕ

Праймер акриловый представляет собой раствор акрилового сополимера в органическом растворителе. Обеспечивает высокую степень проникновения в любое основание, даже слабо впитывающее.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Праймер применяется для пропитки деревянных, бетонных, пенобетонных, оштукатуренных, кирпичных, каменных и других поверхностей перед их окраской фасадными красками и эмалями.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	прозрачный
Условная вязкость по ВЗ-4	10 секунд
Массовая доля нелетучих веществ	6 - 12 %
Время высыхания до ст. 3 при 20±2 °С	не более 6 часов
Межслойная сушка	не более 120 минут
Химическая стойкость	стойкий к маслам, нефтепродуктам, растворам солей и кислот
Устойчивость к изменению температуры	от -40 °С до +60 °С



Грунтовка «Форпол-Праймер»

Грунтовка уретановая

ТУ 20.30.12-140-20504464-2018

ГРУНТОВКИ И ПРАЙМЕРЫ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность нанесения гидроизоляции через 30 минут
- Отличное сцепление с основанием
- Укрепление поверхностного слоя бетона
- Возможность нанесения материала безвоздушным, воздушным и ручным способами

ОПИСАНИЕ

Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе уретанового форполимера на основе ароматического полиизоцианата и простого полиола, отверждаемого влагой воздуха.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтование металлических поверхностей с целью получения антикоррозионного адгезионного покрытия для последующего нанесения двухкомпонентных гидроизоляционных мастик из линейки «Форпол».



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	красно-коричневый
Условная вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20,0±0,5 °С	30-80 секунд
Массовая доля нелетучих веществ	73-80 %
Время высыхания до ст. 3 при 20±2 °С	не более 5 часов
Адгезия покрытия	не более 1 балла
Химическая стойкость	стойкий к маслам, нефтепродуктам, растворам солей и кислот
Устойчивость к термоциклированию в интервале от -60 °С до +60 °С	отсутствие отслаиваний и растрескиваний

ЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ АО «КРОНОС СПб»

Грунтовка «Эпокрон»

Эпоксидная антикоррозионная грунтовка

ТУ 2312-158-20504464-2013

ГРУНТОВКИ И ПРАЙМЕРЫ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные антикоррозионные свойства
- Высокая химическая стойкость
- Возможность нанесения материала воздушным, безвоздушным и ручным способами

ОПИСАНИЕ

Грунтовка «ЭПОКРОН» представляет собой двухкомпонентный органоразбавляемый материал, который состоит из основы - суспензии пигментов, наполнителей и модификаторов в растворе эпоксидной смолы, и отвердителя - раствора модифицированного амина. После отверждения представляет собой тонкослойное, антикоррозионное, химически стойкое покрытие, используемое как грунтовочный слой в системах антикоррозионной защиты.

Эластичная. Обладает отличной адгезией со стальными, цинковыми и алюминиевыми поверхностями. Благодаря тиксотропным свойствам может наноситься на вертикальные поверхности толстым слоем.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка предназначена для антикоррозионной защиты металлических изделий и конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Может эксплуатироваться как самостоятельно, так и в комплексных системах совместно с герметиками и эмалями.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	серый, красно-коричневый
Состояние компонентов	основа - жидкость отвердитель - жидкость
Время высыхания до ст.3 при 20±2 °С	не более 6 часов
Время межслойной сушки	1,5 часа
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 70 %
Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-1	не менее 50 см
Укрывистость в пересчете на сухую пленку	не более 100 г/м ²
Термостойкость, °С	от -60 °С до +60 °С

ЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ АО «КРОНОС СПб»

Грунтовка «Цикрон»

Цинконаполненная алкидная грунтовка

ТУ 20.30.12-049-20504464-2017

ГРУНТОВКИ И ПРАЙМЕРЫ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Заключение и рекомендации отраслевых институтов: ЦНИИС, ВНИИЖТ, ЦНИИПСК
- Высокое содержание сухого остатка
- Отличные антикоррозионные свойства
- Высокая химическая стойкость
- Возможность нанесения материала воздушным, безвоздушным и ручным способами

ОПИСАНИЕ

Грунтовка представляет собой суспензию цинкового порошка и антикоррозионных наполнителей в фенолалкидном пленкообразователе с введением растворителя и функциональных добавок

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Транспортные и промышленные сооружения: защита от электрохимической коррозии металлических поверхностей резервуаров, мостовых конструкций, металлических гофрированных труб и др., эксплуатируемых в атмосферных условиях. Подходит для нанесения на конструкции, которые эксплуатируются в экстремальных условиях: на открытом воздухе, при постоянном интенсивном контакте с водой.

Может эксплуатироваться как самостоятельно, так и в комплексных системах совместно с герметиками и эмалями.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время высыхания до ст.3 при 20±2 °С	не более 1 часа
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 80 %
Условная вязкость при (20,0±0,5) °С по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм	не менее 30 с
Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-1	не менее 50 см
Адгезия покрытия	не более 1 балла
Эластичность пленки при изгибе	не более 3 мм
Термостойкость, °С	от -60 °С до +140 °С

ЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ АО «КРОНОС СПб»

Грунтовка «Протекрон»

Цинконаполненная эпоксидная грунтовка

ТУ 20.30.12-194-20504464-2018

ГРУНТОВКИ И ПРАЙМЕРЫ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое содержание сухого остатка
- Отличные антикоррозионные и гидроизоляционные свойства
- Устойчивость к резким перепадам температур
- Возможность нанесения материала воздушным, безвоздушным и ручным способами

ОПИСАНИЕ

Грунтовка представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полимерной основы и отвердителя. Основа представляет собой суспензию цинка и модификаторов в растворе эпоксидной смолы. Отвердитель - раствор модифицированного амина.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка предназначена для антикоррозионной защиты металлических изделий и конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Подходит для нанесения на конструкции, которые эксплуатируются в экстремальных условиях: на открытом воздухе, при постоянном интенсивном контакте с водой.

Может эксплуатироваться как самостоятельно, так и в комплексных системах совместно с герметиками и эмалями.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовая доля нелетучих веществ	не менее 90 %
Время высыхания до ст. 3 при 20±2 °С	не более 5 часов
Условная вязкость по ВЗ-4	100-130 с
Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-1	не менее 50 см
Укрывистость в пересчете на сухую пленку	не более 120 г/м ²
Адгезия покрытия	не более 1 балла
Термостойкость	от -60 °С до +60 °С
Химическая стойкость	стойкий к маслам, нефтепродуктам, растворам солей и кислот



ЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ АО «КРОНОС СПб»

Грунтовка «Примакрон»

Акрилуретановая грунтовка

ТУ 20.30.12-211-20504464-2020

ГРУНТОВКИ И ПРАЙМЕРЫ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая сушка
- Высокий нестекающий слой
- Возможность нанесения материала воздушным, безвоздушным и ручным способами

ОПИСАНИЕ

Грунтовка «Примакрон» представляет собой двухкомпонентный материал, состоящий из основы и отвердителя в нормированном соотношении. После отверждения представляет собой тонкослойное, антикоррозионное, химически стойкое покрытие, используемое как грунтовочный слой

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка применяется в системах покрытий для антикоррозионной защиты мостовых конструкций, автомобильной, сельскохозяйственной, железнодорожной и специальной техники, а также оборудования различного назначения, перед нанесением эмалей, красок или мастик. Грунтовка наносится на эксплуатируемые поверхности с целью защиты от агрессивных сред и повышения срока службы конструкций.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состояние компонентов	основа - жидкость отвердитель - жидкость
Время высыхания до степени 3 при 20±2 °С	не более 120 минут
Массовая доля нелетучих веществ	Не менее 68 %
Эластичность покрытия при изгибе	Не более 3 мм
Прочность покрытия при растяжении	Не менее 3 мм
Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-1	не менее 50 см
Адгезия покрытия	не более 1 балла



ЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ АО «КРОНОС СПб»

Лак «Этераль - 50»

Уретановый лак

ТУ 2311-055-20504464-2003

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал имеет заключения и рекомендации отраслевых институтов: ЦНИИС, ЦНИИМФ, ВНИИГС, ВНИИНефтехим, и др.
- Температура эксплуатации от -60°C до 90°C
- Межслойная сушка 1 час
- Высокая стойкость к различным агрессивным средам и абразивному износу
- Проникновение вглубь бетона и повышение его прочностных характеристик

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный полиуретановый лак предназначен для получения антикоррозионного и гидроизоляционного покрытия на металлических, бетонных и железобетонных поверхностях, подвергающихся воздействию пресной и морской воды, нефти и нефтепродуктов, а также в качестве декоративного износостойкого покрытия внутри помещений. Может использоваться для грунтования поверхностей для последующего нанесения мастик линейки «Форпол» или герметика «Гермокрон-Гидро». Наносится вручную или установками безвоздушного нанесения.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Антикоррозионная гидроизоляционная защита транспортных сооружений, подвергающихся воздействию пресной и морской воды, бензина, масла и т.д.
- Грунтование поверхности ж/б конструкций перед напылением гидроизоляционных материалов, для связывания остатков влаги в поверхностных слоях бетона
- Укрепление бетонных, железобетонных конструкций подверженных карбонизации при текущем ремонте мостом, путепроводов, тоннелей и т.д.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовая доля нелетучих веществ мастики	45-65%
Стойкость к агрессивной среде	высокая
Стойкость к механическим воздействиям	высокая
Время высыхания до ст. 3 при 20±2 °C	не более 6 ч
Температуры эксплуатации	от -60 до +90°C
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при (20,0+0,1)°C	12-17 с
Плотность лака при температуре (20,0+0,1)°C	0,95-1,05 г/см³
Адгезия покрытия	не более 1 балла
Эксплуатация	подземная/наземная/подводная

Лак «Кронос-Деко»

Уретановый лак с антивандальными свойствами

ТУ 2311-162-20504464-2013

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая химстойкость, износостойкость и атмосферостойкость
- Возможность нанесения материала воздушным, безвоздушным и ручным способами
- Отличные декоративные свойства

ОПИСАНИЕ

Лак представляет собой двухупаковочный лакокрасочный материал с низким содержанием летучих органических соединений, состоящий из основы - раствора смол со специальными добавками, и отвердителя - раствора светостойких полиизоцианатов. Лак предназначен для использования как финишный слой в комплексных системах антикоррозионной защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях всех климатических районов по ГОСТ 15150 и требующих высокой декоративной отделки. Лак применяется в качестве внешнего слоя комплексной лакокрасочной системы для увеличения блеска покрытия и атмосферостойкости.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Антикоррозионная защита металлических конструкций, в т.ч. оцинкованных гофрированных труб, пролетов мостов, шпунтовых стенок.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	бесцветный
Состояние компонентов	основа - жидкость отвердитель - жидкость
Время высыхания до степени 3 при 20±2 °С	не более 16 часов
Время полного формирования покрытия	7 суток при 20 °С 3 часа при 60 °С
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 60 %
Адгезия покрытия	не более 1 балла
Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-1	не менее 50 см
Твердость покрытия, усл. ед.	не менее 0,5
Блеск покрытия, %	> 65 (угол 45°)



Эмаль «Индустриальная»

Атмосферостойкая акриловая эмаль

ТУ 20.30.12-094-20504464-2020

ЭМАЛИ И ГРУНТ-ЭМАЛИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал имеет заключения и рекомендации ЦНИИПСК, ВНИИЖТ, СТО-ГК "Трансстрой"-017-2007 и др.
- Температура эксплуатации от -50°C до 60°C
- Стойкость к ультрафиолету
- Продолжительный срок службы
- Температурные условия нанесения: от -20 до +40°C

ОПИСАНИЕ

Атмосферостойкая однокомпонентная акриловая эмаль для защиты от коррозии и карбонизации металлических и железобетонных конструкций мостов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Защита от коррозии и карбонизации металлических и железобетонных конструкций мостов. Окраска металлических, бетонных, пенобетонных, оштукатуренных, кирпичных, каменных и других поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях, в т. ч. крыш (асбоцементных, шиферных и др.) и внутри помещений, в качестве самостоятельного покрытия либо по загрунтованным поверхностям.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	белый, светло-серый, серый, красный, черный и др.
Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А	не менее 40 см
Твердость покрытия по прибору 2124 ТМЛ (А)	не менее 0,2 отн. ед
Эластичность покрытия	не более 1 мм
Время высыхания до ст.3 при 20±2 °С	не более 3 часов
Устойчивость к изменению температуры	от -50 °С до +60 °С
Массовая доля нелетучих веществ	≥ 69%
Разбавитель	сольвент, уайт-спирит
Химическая стойкость	стойкая к воде, соляным растворам, маслам

ЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ АО «КРОНОС СПб»

Эмаль «Кронос-Деко»

Эмаль акрилуретановая

ТУ 2312-159-20504464-2013

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая химстойкость, износостойкость и атмосферостойкость
- Возможность нанесения материала воздушным, безвоздушным и ручным способами
- Высокие прочностные свойства

ОПИСАНИЕ

Эмаль «Кронос-Деко» представляет собой двухкомпонентный материал, состоящий из основы и отвердителя в нормированном соотношении. После отверждения представляет собой тонкослойное, химически стойкое покрытие, с высокой стойкостью к ультрафиолетовому излучению.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль «Кронос-Деко» предназначена для окраски металлических и стеклопластиковых поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и требующих высокой декоративной отделки. Эмаль предназначена для использования как финишный слой в комплексных системах антикоррозионной защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций, так и для стеклопластиковых поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических районов по ГОСТ 15150.

В системах антикоррозионной защиты эмаль применяется как покрывной слой в комплексе с полиуретановыми или эпоксидными грунтовками.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	по каталогу RAL
Состояние компонентов	основа - жидкость отвердитель - жидкость
Время высыхания до ст.3 при 20±2 °C	не более 16 часов
Адгезия покрытия	не более 1 балла
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 60 %
Твердость покрытия по маятниковому прибору	не менее 0,5 отн. ед
Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-1	не менее 50 см
Прочность покрытия при растяжении по Эриксену	не менее 6 мм
Укрывистость в пересчете на сухую пленку	не более 120 г/м ²



Грунт - эмаль «Кронос-Деко»

Антикоррозионная акрилуретановая грунт-эмаль

ТУ 20.30.12-207-20504464-2019

ЭМАЛИ И ГРУНТ-ЭМАЛИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая сушка
- Высокая химстойкость, износостойкость и атмосферстойкость
- Возможность нанесения материала воздушным, безвоздушным и ручным способами

ОПИСАНИЕ

Грунт-эмаль «Кронос-Деко» представляет собой двухкомпонентный материал, состоящий из основы и отвердителя в нормированном соотношении. После отверждения представляет собой тонкослойное, антикоррозионное, химически стойкое покрытие, используемое как грунтовочный слой, так и как финишное покрытие.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль «Кронос-Деко» предназначена для антикоррозионной защиты металлоконструкций и оборудования различного назначения, а также придания декоративных свойств, без дополнительного грунтования. Грунт-эмаль наносится на эксплуатируемые поверхности с целью защиты от агрессивных сред и повышения срока службы конструкций.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	по каталогу RAL
Состояние компонентов	основа - жидкость отвердитель - жидкость
Время высыхания до ст.3 при 20±2 °C	не более 16 часов
Адгезия покрытия	не более 1 балла
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 68%
Твердость покрытия по маятниковому прибору	не менее 0,4 отн. ед
Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-1	не менее 50 см
Укрывистость в пересчете на сухую пленку	не более 120 г/м ²
Термостойкость, °C	от -60 °C до +60 °C

ЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ АО «КРОНОС СПб»

Грунт - эмаль «Пигмокрон»

Антикоррозионная алкидная грунт-эмаль

ТУ 20.30.12-172-20504464-2019

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Однокомпонентный материал
- Высокая химическая стойкость
- Возможность нанесения материала воздушным, безвоздушным и ручным способами
- Достижение толщины в 100 мкм за один слой

ОПИСАНИЕ

Грунт-эмаль «Пигмокрон» представляет собой суспензию наполнителей в модифицированном алкидном лаке с добавлением ингибиторов коррозии. После высыхания образует антикоррозионное, химически стойкое покрытие с высокой адгезией к металлической поверхности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для антикоррозионной защиты металлических изделий и конструкций, в т.ч. оцинкованных гофрированных труб, пролетов мостов, шпунтовых стенок, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Также грунт-эмаль подходит для окраски бетонных и деревянных поверхностей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	по каталогу RAL
Время высыхания до ст.3 при 20°C	не более 10 часов
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 70 %
Прочность при ударе на приборе У-1	не менее 50 см
Адгезия покрытия	не более 1 балла
Термостойкость	от -60 °C до +60 °C
Химическая стойкость	стойкая к воде, соляным растворам и нефтепродуктам
Укрывистость	не более 90 г/м ²



Грунт - эмаль «Эпокрон»

Антикоррозионная эпоксидная грунт-эмаль

ТУ 20.30.12-204-20504464-2019

ЭМАЛИ И ГРУНТ-ЭМАЛИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные антикоррозионные свойства
- Высокая химическая стойкость
- Возможность нанесения материала воздушным, безвоздушным и ручным способами

ОПИСАНИЕ

Грунт-эмаль «Эпокрон» представляет собой двухкомпонентный материал, состоящий из основы и отвердителя в нормированном соотношении. После отверждения представляет собой тонкослойное, антикоррозионное, химически стойкое покрытие, используемое как грунтовочный слой, так и как финишное покрытие.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль «Эпокрон» предназначена для антикоррозионной защиты бетонных и металлических конструкций и оборудования различного назначения, в том числе внутренних и наружных поверхностей емкостей. Грунт-эмаль наносится на эксплуатируемые поверхности с целью защиты от агрессивных сред и повышения срока службы конструкций.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	по каталогу RAL
Состояние компонентов	основа - жидкость отвердитель - жидкость
Время высыхания до ст.3 при 20°C	не более 6 часов
Время межслойной сушки	1,5 часа
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 70 %
Условная вязкость по ВЗ-4, с	50-200 с
Прочность покрытия при ударе на приборе У-1	не менее 50 см
Укрывистость в пересчете на сухую пленку	не более 120 г/м ²
Термостойкость, °C	от -60 °C до +60 °C

ЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ АО «КРОНОС СПб»

«КуперСталь»

Композиционный состав для устройства переходных зон деформационных швов

ТУ 20.30.22-201-20504464-2019

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность запуска автотранспорта через 2 часа после нанесения
- Надежная гидроизоляция
- Устойчивость деформационного шва к механическим воздействиям
- Низкий показатель истираемости
- Долговечность и надежность
- Устойчивость к изменению температуры

ОПИСАНИЕ

Композиционный состав «КуперСталь» для устройства переходной зоны деформационных швов представляет собой трехкомпонентную систему, состоящую из полиуретанового связующего, образованного основой и отвердителем, и наполнителя. Данное покрытие применяется как в качестве гидроизоляционного слоя, так и в качестве материала при устройстве переходной зоны деформационного шва, и обеспечивает высокую несущую способность и полную водонепроницаемость переходной зоны в различных климатических условиях и при различной интенсивности движения транспорта.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обустройство переходных зон деформационных швов дорожных и мостовых конструкций (автомобильных и железнодорожных); создание облегченной дорожной одежды, снижающей весовые нагрузки на несущие конструкции пролетных строений. Противоскользящее покрытие для пандусов парковочных и пешеходных зон.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	черный
Жизнеспособность связующего при 20±2 °С	не менее 10 минут
Время до пуска автотранспорта	2 часа
Адгезия к конструкциям деформационного шва	к металлу - не менее 8 МПа к бетону - когезионный разрыв
Устойчивость к колееобразованию (ОДМ 218.3.098-2017)	средняя глубина колеи - 0 мм
Устойчивость к колееобразованию (АРА метод)	средняя глубина колеи - 0,4 мм
Прочность на сжатие при 20 °С	40 Н/мм ²
Прочность при разрыве	не менее 8 МПа
Показатель истираемости по методу асфальтовой шаровой мельницы	0,10 г/см ²
Температурный коэффициент линейного расширения	74,2*10 ⁻⁶ /°С

«Хардкрон»

Композиционный состав для устройства переходных зон деформационных швов и устранения колеиности

ТУ 20.30.22-175-20504464-2017

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможность начала эксплуатации покрытия уже через 2 часа
- Высокая износостойкость
- Простота эксплуатации (ремонтпригодное покрытие)
- Возможность нанесения при отрицательных температурах
- Ручное нанесение без специальной техники
- Повышенный коэффициент сцепления

ОПИСАНИЕ

Состав «Хардкрон» представляет собой быстроотверждающийся трехкомпонентный материал, состоящий из основы, отвердителя и наполнителя. После отверждения образует бесшовное влагоустойчивое покрытие с высокой химической стойкостью, устойчивостью к износу и механическим колебаниям.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Состав «Хардкрон» предназначен для создания переходных зон деформационных швов дорожных и мостовых конструкций, напольных покрытий, дорожной одежды (пешеходных и автомобильных зон). А также в качестве износостойкого ремонтного покрытия для асфальтобетонных и цементобетонных оснований.

Материал предназначен для получения как гладких, так и текстурированных шероховатых покрытий. Покрытие может наноситься на металлические и бетонные основания, асфальт, как на открытом воздухе, так и внутри строений.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальная рекомендуемая толщина покрытия	5-8 мм
Жизнеспособность	15 минут
Время отверждения при 20°C	не более 60 минут
Массовая доля нелетучих веществ	не содержит растворителей
Термостойкость	От -60 °C до +60 °C
Химическая стойкость	стойкое к растворам солей и кислот, нефтепродуктам и чистящим веществам
Адгезия к конструкциям деформационного шва	к металлу - не менее 7 МПа к бетону - когезионный разрыв
Показатель истираемости по методу асфальтовой шаровой мельницы	0,15 г/см ²
Истираемость шипами по PRALL	< 5 см ³

«ВиброКрон 250»

Полиуретановая вибропоглощающая мастика

ТУ 20.30.22-198-20504464-2018

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое отверждение
- Нанесения материала без применения специальной техники
- Вибропоглощающие свойства
- Электроизоляционные свойства

ОПИСАНИЕ

Мастика «ВиброКрон 250» представляет собой жестко-эластичную самовыравнивающуюся двухкомпонентную систему, состоящую из основы и отвердителя, смешиваемых в необходимых количествах перед нанесением.

Мастика наносится на горизонтальные поверхности путем заливки внутрь элементов конструкции, например, оснований железнодорожных и трамвайных путей в зонах высокой нагрузки (стрелки), а также может использоваться в качестве выравнивающего эластичного слоя для фиксации тяжелого оборудования и гашения вибрации работающих объектов промышленности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Создание вибропоглощающих выравнивающих слоев при дискретном и непрерывном креплении ж/д, трамвайных рельсов, рельсов под краны, а также разъездов в тоннелях, на стальных и железобетонных мостах и др. основаниях.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	черный
Состояние компонентов	основа - жидкость отвердитель - жидкость
Рекомендуемая толщина покрытия	2-100 мм
Время жизни после смешивания	7 мин
Время высыхания до ст.3 при 20°C	не более 6 часов
Сухой остаток	100 %
Предел прочности	не менее 3 МПа
Относительное удлинение	не менее 250 %
Твердость по Шору А	не менее 65 ед.
Термостойкость, °C	от -40 °C до +80 °C



«РатаКрон»

Состав связывающий клеевой

ТУ 20.52.10-171-20504464-2019

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Качественное упрочнение геологических формаций, сыпучей породы и земляных масс, а также любых видов минеральных наполнителей.
- Простота использования и быстрое схватывание материала
- Отверждается под действием влаги воздуха

ОПИСАНИЕ

Состав «РатаКрон» представляет собой двухкомпонентную эпоксипуретановую систему, состоящую из основы и катализатора. Состав «РатаКрон» наносится вручную с помощью леек или машинным способом с применением установок воздушного и безвоздушного распыления для однокомпонентных систем.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Связывание и упрочнение любых видов минеральных наполнителей в процессе строительства и реконструкции подходов насыпей, подмостовых конусов и откосов автомобильных дорог во всех климатических зонах Российской Федерации

Омоноличивание элементов балластной призмы: поверхностных и междупутных зон, откосов и плечей, в процессе реконструкции и ремонта железнодорожных путей.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Оттенок	От светло-желтого до бронзового
Состояние компонентов	основа - жидкость отвердитель - жидкость
Рекомендуемая толщина покрытия	не менее 60 мкм
Время жизни после смешивания	не более 60 мин
Время высыхания до ст.3 при 20°C	не более 2 часов
Сухой остаток	100 %
Адгезия - к бетону - к стали - к граниту	не менее 3 МПа не менее 5 МПа не менее 3 МПа
Химическая стойкость	Стойкий к маслам и нефтепродуктам, растворам щелочей и солей

ЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ АО «КРОНОС СПб»



[illegible]

[illegible]

[illegible]



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
КРОНОС СПБ
ЛАКОКРАСОЧНЫЙ ЗАВОД



+7 (812) 430-05-40
+7 (812) 430-19-00



lkz-kronos@mail.ru



lkz-kronos.ru

197183, г. Санкт-Петербург,
ул. Полевая Сабировская, д. 42