



«CRONKIT»

ТУ 20.59.59–216–20504464–2020

Состав полиуретановый для ремонта шпал и шурупных отверстий

Описание продукта	Состав «CRONKIT» предназначен для заполнения шурупных отверстий и трещин деревянных, бетонных и композитных шпал для последующего монтажа путевых шурупов в заполненное отверстие, а также для ремонта отрясанных шпал, потерявших связь с путевым бетоном. Состав имеет хорошую текучесть, обеспечивающую возможность заливки в отверстие любого диаметра, а также быстро отверждается. Использование предлагаемого способа ремонта деревянных позволяет: снизить эксплуатационные затраты на ремонтные работы, связанные с заменой деревянных, бетонных и композитных шпал; увеличить эксплуатационный срок между перешиванием пути	
Применение	Состав «CRONKIT» наносится на подготовленную поверхность пистолетом для двухкомпонентного дозирования ручного или пневматического типа. Смешивание компонентов осуществляется в статическом смесителе непосредственно в момент нанесения.	
Преимущества\Свойства	◆ Быстрое отверждение ◆ Высокая адгезия к древесине и бетону ◆ Водостойкость ◆ Стойкость к воздействию углеводородных горюче-смазочных материалов ◆ Высокая твердость и прочность	
Техническое описание и характеристики	Цвет	Черный
	Состояние компонентов	Основа – жидкость Отвердитель – жидкость
	Соотношение компонентов по массе (по объему)	1:1 (1:1)
	Время жизни после смешивания	< 5 мин
	Твердость по Шору Д	> 60 ед
	Прочность при разрыве	> 10 МПа
	Относительное удлинение	> 15 %
	Адгезия к стали	> 5 МПа
	Адгезия к дереву	> 2 МПа
	Адгезия к бетону	> 2 МПа
	Термостойкость, °С	От -50 °С до +60 °С

Информация о системе

Технические характеристики данного материала были получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта квалифицированных специалистов. Нарушение технологического регламента нанесения может привести к нарушению физико-механических свойств материала и не гарантирует качество и срок службы покрытия. Настоятельно рекомендуем предварительно согласовывать применение материала со специалистами АО «КРОНОС СПБ»



Срок годности\	12 месяцев с даты изготовления, при хранении в невскрытой заводской упаковке
Условия хранения	в сухом помещении при температуре от -30°C до +40°C.

Подготовка к нанесению

Качество поверхности	Все обрабатываемые поверхности должны быть визуально не мокрыми, не содержать масла, жира, рыхлых материалов, отслаивающихся частиц и прочих загрязнений. Перед введением материала полости отверстий должны быть рассверлены. Отверстия и трещины необходимо продуть для удаления сора, загрязнений и влаги.
Температура поверхности	От плюс 5 до плюс 50 °С. Не менее, чем на 3 °С выше точки росы
Температура окружающей среды	Не менее 5 °С
Условия окружающей среды	Относительная влажность воздуха не более 85 %. При выполнении работ в полевых условиях запрещается наносить состав на изделия во время дождя или выпадения других осадков.

Инструкция по нанесению

Метод нанесения	Для использования состава необходимо вставить картридж, содержащий оба компонента системы «CRONKIT» в пистолет для двухкомпонентного дозирования ручного или пневматического типа. При первом использовании с картриджа снимается колпачок и от выхода картриджа отламывается заглушка. Необходимо удостовериться, что на выходе из отверстий картриджа нет сгустков, твердых частиц и пленок. После этого на выход картриджа присоединяется статический смеситель. После предварительного выпуска небольшого количества материала (около 20 мл) можно приступать к заливке состава. Важно помнить, что с момента поступления состава в статический смеситель до его критического загущения проходит около 1 минуты, поэтому после смешения основы и отвердителя нельзя оставлять состав без движения в статическом смесителе более чем на 20 секунд. В случае отверждения состава в статическом смесителе до полного израсходования компонентов в картридже, статический смеситель можно заменить на новый. Прикладывать механические воздействия к составу можно через 6 минут после заливки при температуре окружающего воздуха 20±2 °С. После окончания заливки, при неполном использовании компонентов состава в картридже, необходимо снять статический смеситель, убрать остатки компонентов с выхода картриджа сухой ветошью и закрыть отверстия заглушкой. Не допускать соприкосновения материала состава «CRONKIT» с водой. В процессе отверждения при влажности воздуха 80% состав «CRONKIT» расширяется в объеме на 1%. При большей влажности может произойти большее объемное расширение.
-----------------	---

Технические характеристики данного материала были получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта квалифицированных специалистов. Нарушение технологического регламента нанесения может привести к нарушению физико-механических свойств материала и не гарантирует качество и срок службы покрытия. Настоятельно рекомендуем предварительно согласовывать применение материала со специалистами АО «КРОНОС СПБ»